

Mapestone TFB 60

Mortier prêt à gâcher pour la pose des pavés et des dalles de classe d’exposition XF4, à haute résistance à la compression, résistant aux sels de déverglaçage et aux cycles gel/dégel

CLASSIFICATION SELON LA NORME UNI EN 206-1:2006

Les chapes de pose réalisées avec **Mapestone TFB 60** garantissent la durabilité des revêtements modulaires en pierre de classe d’exposition XF3 et XF4 selon UNI EN 206 -1:2006. La norme prévoit des classes d’exposition qui définissent les typologies de dégradation du béton sur la base de l’interaction structure-environnement et indique spécifiquement la classe XF4 pour ce type d’ouvrage.

DOMAINE D’APPLICATION

- Réalisation de chapes de pose pour la réalisation de revêtements modulaires en pierre naturelle circulables tels que: places, routes, trottoirs, parkings, passages pour piétons, ronds-points, ralentisseurs.
  Mapestone TFB 60 est idéal pour la pose de:
  – pavés;
  – pierres;
  – galets;
  – dalles;
  – pavages.

- Bétonnage de petits ouvrages.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Mapestone TFB 60 est un mortier prêt à gâcher réalisé avec des liants spéciaux et des agrégats sélectionnés (diamètre maximum 2,5 mm) et des additifs spécifiques. Le lit de pose réalisé avec **Mapestone TFB 60** est résistant au gel, aux sels de déverglaçage (classe d’exposition XF3 et XF4) et possède des résistances mécaniques élevées (C50/60).

Mapestone TFB 60 est facile à utiliser: il se gâche à l’eau uniquement ce qui évite à l’utilisateur tout risque d’erreur dans le dosage du liant et dans le choix de l’agrégat, ce qui pourrait compromettre les caractéristiques finales de la chape durcie.
Mapestone TFB 60 peut être gâché à consistance plastique ou “terre humide”, selon le type de pose que l’on souhaite réaliser.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Appliquer **Mapestone TFB 60** avec des températures de l’air, du support et des pierres comprises entre +5°C et +30°C.
- En utilisant **Mapestone TFB 60** à une température comprise entre +25°C et +30°C, le délai d’utilisation et le délai de durcissement se raccourcissent.
- **Mapestone TFB 60** est un mortier prêt à gâcher: ne pas ajouter d’autres liants ou d’agrégats.
- Gâcher **Mapestone TFB 60** avec la quantité d’eau correcte en fonction du type de pose à réaliser.
- Ne pas appliquer **Mapestone TFB 60** à consistance “terre humide”, en couches d’épaisseur supérieure à 7 cm qui ne seraient pas suffisamment hydratées durant le battage.
- Battre les pavés avec un maillé avant que **Mapestone TFB 60** ne commence sa prise.
- Afin de garantir la durabilité de l’ouvrage effectuer le jointoiement des pavés avec le mortier prêt à gâcher **Mapestone PFS 2** ou **Mapestone PFS PCC 2**.
- Il est conseillé de prévoir des joints de dilatation adaptés le long des bordures et des trottoirs, autours des regards et des canalisations, sur la ligne de changement de pente, le long des caniveaux.

Mapestone TFB 60



Exemple de passage piétonnier surélevé



Exemple de rond point



Exemple de route carrossable

DONNEES TECHNIQUES (valeurs types)	
DONNEES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	
Consistance:	poudre
Couleur:	gris
Granulométrie maximale:	2,5 mm
Valeur du pH:	environ 12 à +20°C en solution saturée
DONNEES D'APPLICATION (à +20°C - 50% H.R.)	
Eau de gâchage (%):	7-9
Masse volumique de la gâchée fraîche (kg/m³):	2.100 (selon le degré de damage)
Durée de malaxage:	3 minutes, pour du produit en sac
Température d'application:	de +5°C à +30°C

Résistance (EN 13892/1-2)	Compression (MPa)	Flexion (MPa)
après 1 jour	25	4
après 7 jours	45	6
après 28 jours	60	8

Il est conseillé de réaliser des surfaces maximales de 40 m².

MODE D'EMPLOI

Afin d'assurer la durabilité de l'ouvrage, le support sur lequel sera mis en œuvre le lit de pose devra être correctement conçu et préparé (dalle béton armée par exemple) de façon à résister aux sollicitations et aux charges auxquelles il sera soumis.

- Sabler le support, (ex. la dalle béton armée) ou utiliser un tissu non tissé pour désolidariser le revêtement.
- Positionner les joints de dilatation prévus.
- Appliquer le lit de pose **Mapestone TFB 60**:
  a) Mélanger **Mapestone TFB 60,** en utilisant la quantité d'eau adéquate, avec un système mécanique approprié (ex. seaux équipés de mélangeurs à vis) selon la surface et le type de revêtements à poser:
    – pour la pose *de dalles et de pavés*, mélanger **Mapestone TFB 60** avec la quantité d'eau nécessaire pour obtenir une consistance "plastique" (environ 9%); cette consistance peut être également adaptée pour la pose *droite de pavés*;
    – pour la pose de *pavés, pierres et galets*, gâcher **Mapestone TFB 60** avec la quantité d'eau nécessaire pour obtenir une consistance "terre humide" (environ 7%).
  b) Appliquer environ 5-7 cm d'épaisseur, sur de petites surfaces.
  c) Veiller à maintenir l'humidité du mortier afin de conserver les caractéristiques du produit.
- Dans le cas de revêtement de pierres, avant de les poser sur la chape de pose **Mapestone TFB 60** encore fraîche, appliquer sur leur envers, une barbotine d'accrochage réalisée avec 1 kg de **Planicrete**, 1 kg d'eau et 3 ou 4 kg de ciment.
- Poser les pierres comme prévu en ayant soin de laisser entre elles, un joint d'une largeur comprise entre 5 et 15 mm.
- Pour l'application de **Mapestone TFB 60** réalisé à consistance "terre humide", mouiller le sol avec un peu d'eau afin d'hydrater la chape de pose puis effectuer le battage.
- Avant de réaliser les joints, le revêtement doit être mouillé à refus. Au moment du remplissage, les joints doivent être propres. Eliminer toute eau stagnante et toute partie friable.

Afin de réaliser un sol monolithique il est conseillé d'effectuer les joints avec **Mapestone PFS 2** ou **Mapestone PFS PCC 2** le même jour que la pose (technique du "frais sur frais") ou lorsque la chape de pose n'a pas encore fait sa prise.

Après la pose, il est nécessaire de protéger le revêtement pendant minimum 12 heures après l'application, si les conditions atmosphériques l'exigent (températures élevées, pluie, basses températures, etc.), grâce à l'utilisation de systèmes de protection ou de produits de cure afin d'empêcher un séchage trop rapide et maintenir une température optimale du matériau.

Le sol réalisé avec le **Système Mapestone** peut être ouvert au passage piétonnier après 12 à 24 heures, carrossable après seulement 7 jours à +20°C. Dans le cas de températures inférieures à +15°C les délais d'ouverture au passage piétonnier et de mise en service s'allongent sensiblement.

CONSOMMATION

La consommation de **Mapestone TFB 60** est d'environ 20 kg/m² par centimètre d'épaisseur.

Nettoyage

Les outils et les pierres se nettoient à l'eau avant le durcissement complet du produit.

CONDITIONNEMENT

Mapestone TFB 60 est disponible en sac de 25 kg et en vrac.

STOCKAGE

Mapestone TFB 60, stocké dans un local sec à l'abri de l'humidité se conserve 12 mois. Produit conforme aux prescriptions du Reg. (CE) N. 1907/2006 (REACH) - Annexe XVII, chapitre 47.

SILO

Les silos actuellement fournis peuvent contenir max 34 tonnes de produit (environ 17 m³) et nécessitent de:
- courant électrique 380 Volt (8 KW/h);
- eau à 2 Bar (16 litres/min);
- raccordement du silo avec la " terre";
- surface d'appui du silo autorisée par le client;
- deux places auto pour chaque silo.

INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR LA PREPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Mapestone TFB 60 est irritant. Il contient du ciment qui en contact avec la sueur et d'autres fluides corporels peut provoquer une réaction alcaline irritante et des manifestations allergiques chez les sujets prédisposés. Le produit peut provoquer de graves lésions oculaires. Utiliser des gants et des lunettes de protection.
Pour toute information complémentaire concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité.

PRODUIT DESTINE A UN USAGE PROFESSIONNEL.

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée.

Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique, disponible sur le site www.mapei.com

Toutes les références relatives à ce produit sont disponibles sur demande et sur le site www.mapei.com



Mapestone TFB 60 à consistance "terre humide"



Exemple de joints de dilatation

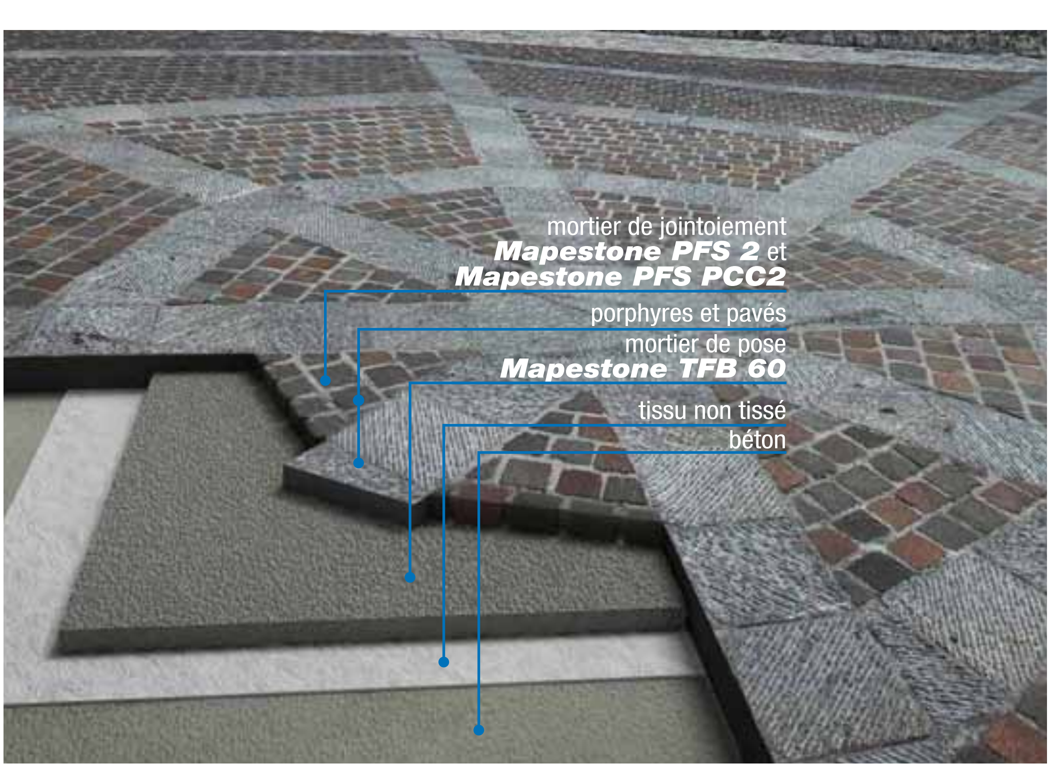


Exemple de route carrossable avec des éléments pavés

Mapestone TFB 60



Exemple de place



Exemple de pose de pavés de porphyre et de dalle de pierre naturelle réalisée avec le système Mapestone



495-2-2013

(F) A.G. BETA